



UNIVERSIDADE FEDERAL DE CAMPINA GRANDE
PRÓ-REITORIA DE ASSUNTOS COMUNITÁRIOS
COORDENAÇÃO DE APOIO ESTUDANTIL

COMUNICADO

A Pró-Reitoria de Assuntos Comunitários e a Coordenação de Apoio Estudantil, no uso de suas atribuições legais e regimentais, comunicam a seus beneficiários o calendário de recebimento dos seus programas:

AUXÍLIO ALIMENTAÇÃO:

DEZEMBRO DE 2021: será realizado o pagamento referente aos meses de novembro e dezembro (ANTECIPADO).

JANEIRO DE 2022: não será creditado nenhum valor, visto que esse já foi realizado no mês de dezembro.

FEVEREIRO DE 2022: não será creditado nenhum valor referente ao pagamento visto que janeiro é o mês das férias.

Alunos RESIDENTES com retorno presencial deferido e que necessitem permanecer na residência universitária durante o mês de janeiro, receberão o auxílio no mês de fevereiro (pagamento referente ao mês de janeiro), sendo necessário realizar o peticionamento com a justificativa de permanência via SEI.

AUXÍLIO MORADIA:

DEZEMBRO DE 2021: será realizado o pagamento referente aos meses de novembro e dezembro (ANTECIPADO).

JANEIRO DE 2022: não será creditado nenhum valor, visto que esse já foi realizado no mês de dezembro.

FEVEREIRO DE 2022: pagamento referente ao mês de janeiro.

AUXÍLIO EMERGENCIAL DE ACOLHIMENTO (AEA RESIDENTE E NÃO RESIDENTE):

DEZEMBRO DE 2021: será realizado o pagamento referente aos meses de novembro e dezembro (ANTECIPADO).

JANEIRO DE 2022: não será creditado nenhum valor, visto que esse já foi realizado no mês de dezembro.

FEVEREIRO DE 2022: não será creditado nenhum valor referente ao pagamento visto que janeiro é o mês das férias.

Alunos RESIDENTES com retorno presencial deferido e que necessitem permanecer na residência universitária durante o mês de janeiro, receberão o auxílio no mês de fevereiro (pagamento referente ao mês de janeiro), sendo necessário realizar o peticionamento com a justificativa de permanência via SEI.

PAEG:

DEZEMBRO DE 2021: será realizado o pagamento referente aos meses de novembro e dezembro (ANTECIPADO).

JANEIRO DE 2022: não será creditado nenhum valor, visto que esse já foi realizado no mês de dezembro.

FEVEREIRO DE 2022: pagamento referente ao mês de janeiro.

AETICS (pacote de dados).

DEZEMBRO DE 2021: será realizado o pagamento referente aos meses de novembro e dezembro (ANTECIPADO).

JANEIRO DE 2022: não será creditado nenhum valor, visto que esse já foi realizado no mês de dezembro.

FEVEREIRO DE 2022: pagamento referente ao mês de janeiro.

Campina Grande, 24 de novembro de 2021

Elizandra Silva da Penha
Coordenadora de Apoio Estudantil

Maria Angélica Sátyro Gomes Alves
Pró-Reitora de Assuntos Comunitários