



**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
UNIVERSIDADE FEDERAL DE CAMPINA GRANDE  
PRÓ-REITORIA DE ASSUNTOS COMUNITÁRIOS  
COORDENAÇÃO DE APOIO ESTUDANTIL**

**RETIFICAÇÃO DO EDITAL UFCG/PRAC/CAE Nº. 02/2022**

**PROCESSO SELETIVO UNIFICADO PARA INGRESSO NOS PROGRAMAS DE  
ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE CAMPINA  
GRANDE.**

A Pró-Reitoria de Assuntos Comunitários, por meio da Coordenação de Apoio Estudantil, no uso de suas atribuições legais e regimentais, em razão de problemas técnicos, torna pública **A RETIFICAÇÃO DO CRONOGRAMA do Processo Seletivo Unificado** para ingresso dos/as estudantes de graduação da UFCG nos Programas de Assistência Estudantil, nas modalidades: **RESIDÊNCIA UNIVERSITÁRIA, AUXÍLIO MORADIA, RESTAURANTE UNIVERSITÁRIO e PROGRAMA DE AUXÍLIO AO ENSINO DE GRADUAÇÃO** referente ao período letivo 2021.2, de acordo com o que normatiza o Decreto 7.234/2010, a Resolução 07/2015 do Colegiado Pleno e as Portarias UFCG nº 004/2003, nº 134/2014 e nº 096/2017 e, a Portaria 080/2008, que foi parcialmente alterada pela Portaria 144/2014.

Onde se lia:

#### 5. DO CRONOGRAMA:

EVENTO	DATA	LOCAL
PUBLICAÇÃO DO EDITAL	31 de março de 2022	Sites da UFCG ( <a href="http://www.ufcg.edu.br">www.ufcg.edu.br</a> ) e da PRAC ( <a href="http://www.prac.ufcg.edu.br">www.prac.ufcg.edu.br</a> ) Páginas dos <i>campi</i> na internet
PERÍODO DE INSCRIÇÕES	20 a 30 de abril de 2022	<a href="https://jus2.prac.ufcg.edu.br/">https://jus2.prac.ufcg.edu.br/</a>
PERÍODO DE HOMOLOGAÇÃO DAS INSCRIÇÕES	02 de maio a 06 de maio de 2022	<a href="https://jus2.prac.ufcg.edu.br/">https://jus2.prac.ufcg.edu.br/</a>
RECURSO À HOMOLOGAÇÃO DAS INSCRIÇÕES	07 a 09 de maio de 2022	SEI-UFCG ( <a href="http://www.sei.ufcg.edu.br">www.sei.ufcg.edu.br</a> )
ANÁLISE DOS RECURSOS	10 de maio de 2022	----
RESULTADO	11 de maio de 2022	Sites da UFCG ( <a href="http://www.ufcg.edu.br">www.ufcg.edu.br</a> ) e da PRAC ( <a href="http://www.prac.ufcg.edu.br">www.prac.ufcg.edu.br</a> )
REUNIÕES COM OS NOVOS SELECIONADOS	16 e 17 de maio de 2022	VIA GOOGLE MEET, COM <i>LINKS</i> A SEREM DIVULGADOS NO RESULTADO FINAL

**Leia-se:**

<b>EVENTO</b>	<b>DATA</b>	<b>LOCAL</b>
PUBLICAÇÃO DO EDITAL	31 de março de 2022	Sites da UFCG ( <a href="http://www.ufcg.edu.br">www.ufcg.edu.br</a> ) e da PRAC ( <a href="http://www.prac.ufcg.edu.br">www.prac.ufcg.edu.br</a> ) Páginas dos <i>campi</i> na internet
PERÍODO DE INSCRIÇÕES	20 a 30 de abril de 2022	<a href="https://jus2.prac.ufcg.edu.br/">https://jus2.prac.ufcg.edu.br/</a>
RESULTADO DA HOMOLOGAÇÃO DAS INSCRIÇÕES	11 de maio de 2022	<a href="https://jus2.prac.ufcg.edu.br/">https://jus2.prac.ufcg.edu.br/</a>
RECURSO À HOMOLOGAÇÃO DAS INSCRIÇÕES	11 e 12 de maio de 2022	SEI-UFCG ( <a href="http://www.sei.ufcg.edu.br">www.sei.ufcg.edu.br</a> )
ANÁLISE DOS RECURSOS	13 de maio de 2022	----
RESULTADO	16 de maio de 2022	Sites da UFCG ( <a href="http://www.ufcg.edu.br">www.ufcg.edu.br</a> ) e da PRAC ( <a href="http://www.prac.ufcg.edu.br">www.prac.ufcg.edu.br</a> )
REUNIÕES COM OS NOVOS SELECIONADOS	19 e 20 de maio de 2022	VIA GOOGLE MEET, COM <i>LINKS</i> A SEREM DIVULGADOS NO RESULTADO FINAL

Campina Grande, 05 de maio de 2022.

Elizandra Silva da Penha

**Coordenadora de Apoio Estudantil**

Maria Angélica Sátyro Gomes Alves

**Pró-Reitora de Assuntos Comunitários**